



PORSCHE

Presse-Information

10. November 2014

Nr. 110/14

Neuer Cayenne wird in die Märkte in aller Welt eingeführt

Porsche liefert im bisherigen Jahresverlauf 151.500 Fahrzeuge aus

Stuttgart. Die Porsche AG hat ihre Auslieferungen von Januar bis Oktober 2014 weltweit um 14 Prozent im Vergleich zum Vorjahreszeitraum gesteigert: Insgesamt 151.500 Kunden entschieden sich für ein Fahrzeug des Stuttgarter Sportwagenherstellers. Im Berichtsmonat Oktober verzeichnet Porsche mit 15.800 Auslieferungen ein Plus von 18 Prozent gegenüber dem Vorjahresmonat.

„Mit den besonders sportlichen Modellen 911 Carrera GTS und Cayenne GTS erweitern wir unser attraktives Sportwagen-Portfolio“, sagte Bernhard Maier, Mitglied des Vorstandes Vertrieb und Marketing der Dr. Ing. h.c. F. Porsche AG. „Auch die Kombination von traditionellen Porsche-Genen und zukunftsweisender Plug-in-Technologie stößt auf großes Kundeninteresse bei den Modellreihen Cayenne und Panamera.“

In Europa lieferte der Sportwagenhersteller von Januar bis Oktober 2014 insgesamt 49.300 Fahrzeuge aus – ein Zuwachs von 17 Prozent im Vergleich zum Vorjahreszeitraum. Mit einer Steigerung um 19 Prozent auf 36.000 verkaufte Fahrzeuge liegt Porsche auch in China deutlich über dem Vergleichswert des Vorjahres.

Zur positiven Entwicklung der Auslieferungszahlen trug mit mehr als 20.000 Einheiten besonders die Modellreihe Panamera bei. Dabei entscheiden sich die Kunden immer häufiger für die umweltfreundliche Variante Panamera S E-Hybrid.

PORSCHÉ AG Auslieferungen	Oktober			Januar bis Oktober		
	2014	2013	Differenz (%)	2014	2013	Differenz (%)
Welt	15.820	13.393	18,1	151.462	133.140	13,8
Europa	6.019	4.442	35,5	49.293	42.131	17,0
Deutschland	2.396	1.792	33,7	20.244	17.745	14,1
Amerika	4.391	4.152	5,8	46.168	41.130	12,2
USA	3.667	3.562	2,9	39.033	35.111	11,2
Asien Pazifik, Afrika und Nahost	5.410	4.799	12,7	56.001	49.879	12,3
China	3.429	2.948	16,3	36.021	30.406	18,5

GO

Porsche Modellreihe 911: Kraftstoffverbrauch kombiniert 12,4–8,2 l/100 km; CO₂-Emissionen 289–191 g/km; Effizienzklasse: G–F

Porsche Modellreihe Boxster/Cayman: Kraftstoffverbrauch kombiniert 9,0–7,9 l/100 km; CO₂-Emissionen 211–183 g/km; Effizienzklasse: G–F

Porsche Modellreihe Cayenne: Kraftstoffverbrauch kombiniert 11,5–6,6 l/100 km; CO₂-Emissionen 267–173 g/km; Effizienzklasse: F–B

Porsche Cayenne S E-Hybrid: Kraftstoffverbrauch kombiniert 3,4 l/100 km, Elektrischer Energieverbrauch kombiniert 20,8 kWh/100 km; CO₂-Emissionen kombiniert 79 g/km; Effizienzklasse: A+

Porsche Modellreihe Panamera: Kraftstoffverbrauch kombiniert 10,7–6,4 l/100 km; CO₂-Emissionen 249–169 g/km; Effizienzklasse: F–B

Porsche Panamera S E-Hybrid: Kraftstoffverbrauch kombiniert 3,1 l/100 km, Elektrischer Energieverbrauch kombiniert 16,2 kWh/100 km; CO₂-Emissionen kombiniert 71 g/km; Effizienzklasse: A+

Porsche Modellreihe Macan: Kraftstoffverbrauch kombiniert 9,2–6,1 l/100 km; CO₂-Emissionen 216–159 g/km; Effizienzklasse: E–B

Porsche 918 Spyder: Kraftstoffverbrauch kombiniert 3,1–3,0 l/100 km; Elektrischer Energieverbrauch kombiniert 12,7 kWh/100 km; CO₂-Emissionen 72–70 g/km; Effizienzklasse: A+