



## Porsche chiude il 2025 con 279.449 auto consegnate ai clienti

**16/01/2026** Grazie a una struttura di vendita ben bilanciata tra i singoli mercati, nel 2025 la Dr. Ing. h.c. F. Porsche AG di Stoccarda ha consegnato complessivamente 279.449 vetture ai clienti in tutto il mondo. Rispetto all'anno precedente, in cui il dato era di 310.718 unità, si registra un calo del 10%. La priorità assoluta per Porsche rimane quella di offrire un mix di modelli orientato al valore.

Grazie a una struttura di vendita ben bilanciata tra i singoli mercati, nel 2025 la Dr. Ing. h.c. F. Porsche AG di Stoccarda ha consegnato complessivamente 279.449 vetture ai clienti in tutto il mondo. Rispetto all'anno precedente, in cui il dato era di 310.718 unità, si registra un calo del 10%. La priorità assoluta per Porsche rimane quella di offrire un mix di modelli orientato al valore.

“Dopo diversi anni di risultati da record, nel 2025 le nostre consegne sono state inferiori rispetto a quelle dell'anno precedente. Si tratta di un andamento in linea con le nostre aspettative, dovuto ad aspetti legati alla fornitura dei modelli 718 e Macan con motore termico, al persistente calo della domanda di prodotti esclusivi in Cina e al nostro approccio orientato al valore nella gestione dell'offerta”, ha dichiarato Matthias Becker, membro del Consiglio di amministrazione incaricato delle Vendite e del

Marketing di Porsche AG. "Nel 2025 abbiamo entusiasmato i nostri clienti con auto eccezionali, come la 911 Turbo S con sistema di trazione T-Hybrid". Secondo Becker, anche il riscontro ottenuto con il lancio della Cayenne Electric alla fine del 2025 dimostra come Porsche continui a soddisfare le aspettative dei clienti con prodotti innovativi e ad elevate prestazioni.

Con 84.328 unità consegnate, la Macan risulta essere la linea di modelli più venduta. Il Nord America rimane l'area geografica in cui si registra il maggior numero di consegne, pari a 86.229 unità - un dato sostanzialmente in linea con quello dell'anno precedente.

Il Nord America rimane il mercato con il maggior volume di vendite

Con 86.229 vetture consegnate, il Nord America rimane il mercato con il maggior volume di vendite, come nell'anno precedente. Dopo il record di consegne registrato nel 2024, anche i mercati d'oltreoceano e quelli emergenti hanno sostanzialmente mantenuto i livelli dell'anno precedente, con 54.974 vetture consegnate (-1%). In Europa (esclusa la Germania), Porsche ha consegnato 66.340 auto, registrando un calo del 13% rispetto al 2024. Sul mercato tedesco sono stati 29.968 i clienti che hanno ritirato una nuova vettura, il che corrisponde a una riduzione del 16%. Tra i motivi alla base del calo in entrambe le aree geografiche vi sono le problematiche di fornitura che hanno interessato i modelli 718 e Macan con motore termico, dovute alle normative UE in materia di sicurezza informatica.

In Cina sono state consegnate ai clienti 41.938 vetture (-26%). Le ragioni principali del calo sono da ricercarsi nelle condizioni di mercato ancora difficili, soprattutto nel segmento delle auto di lusso, nonché nella forte concorrenza che caratterizza il mercato cinese, in particolare per i modelli completamente elettrici. Porsche continua a concentrarsi sulle vendite orientate al valore.

Macan è la linea di modelli più venduta

Le consegne della Macan hanno raggiunto un totale di 84.328 unità (+2%), di cui oltre la metà (45.367 unità) sono state versioni completamente elettriche. Nella maggior parte dei mercati al di fuori dell'UE, continua ad essere commercializzata la Macan con motore termico, di cui sono stati consegnati 38.961 esemplari.

A fine dicembre sono state consegnate circa 27.701 Panamera (-6%); mentre l'iconica 911 ha registrato 51.583 consegne (+1%), stabilendo così un ulteriore record. La 718 Boxster e la 718 Cayman sono state consegnate in 18.612 esemplari, segnando una flessione del 21% rispetto all'anno precedente in seguito alla cessazione della produzione di questa linea di modelli, avvenuta nell'ottobre 2025.

Taycan ha totalizzato 16.339 consegne (-22%), principalmente per via del rallentamento dell'adozione della mobilità elettrica. Nel 2025 sono state consegnate ai clienti 80.886 Cayenne, in calo del 21%, in parte dovuto agli effetti compensativi dell'anno precedente. La nuova Cayenne completamente elettrica ha fatto il suo debutto in anteprima mondiale a novembre e i primi mercati in cui sarà disponibile inizieranno a consegnarla a partire dalla primavera di quest'anno. Sarà venduta in parallelo alle versioni

con motore termico e ibrido plug-in.

Per quanto riguarda il futuro, Matthias Becker ha dichiarato: “Per il 2026 il nostro obiettivo è chiaro: intendiamo gestire domanda e offerta secondo la nostra strategia che privilegia ‘il valore rispetto al volume’. Al contempo, stiamo pianificando i nostri volumi per il 2026 con realismo, tenendo conto della graduale dismissione dei modelli 718 e Macan con motore termico”. Parallelamente, Porsche sta investendo con coerenza nella sua strategia tripartita in materia di powertrain e continuerà a ispirare i clienti con auto sportive uniche. Una componente importante è l'ampliamento dell'offerta di personalizzazione del Marchio, attraverso i programmi Exclusive Manufaktur e Sonderwunsch. Così facendo, la Casa automobilistica va incontro al crescente desiderio di individualizzazione espresso dai propri clienti.

<b>Porsche AG</b> Vetture consegnate	<b>Gennaio - Dicembre</b>		
	<b>2024</b>	<b>2025</b>	<b>Variazione</b>
<b>Nel mondo</b>	<b>310.718</b>	<b>279.449</b>	<b>-10%</b>
<b>Germania</b>	35.858	29.968	-16%
<b>Nord America</b>	86.541	86.229	0%
<b>Cina</b>	56.887	41.938	-26%
<b>Europa (esclusa la Germania)</b>	75.899	66.340	-13%
<b>Mercati d'oltremare ed emergenti</b>	55.533	54.974	-1%

Disclaimer

Tutti gli importi sono stati arrotondati al centesimo più prossimo; ciò potrebbe comportare lievi discrepanze nelle somme totali.

La presente comunicazione contiene dichiarazioni e informazioni previsionali sull'andamento al momento atteso delle attività commerciali di Porsche AG. Queste dichiarazioni sono soggette a fattori di rischio e incertezze. Esse si basano su ipotesi relative all'evoluzione del contesto economico, politico e legislativo di singoli Paesi, aree economiche e mercati, e, in particolare, dell'industria automobilistica, che abbiamo formulato sulla base delle informazioni a nostra disposizione e ritenute realistiche al momento della pubblicazione. Qualora uno di questi rischi e incertezze si concretizzasse o le ipotesi alla base delle dichiarazioni previsionali si rivelassero errate, i risultati effettivi potrebbero essere sostanzialmente diversi da quelli che Porsche AG esprime o implica con tali dichiarazioni. Le previsioni contenute in questa comunicazione si basano esclusivamente sulle circostanze esistenti alla data di

pubblicazione.

Le dichiarazioni previsionali qui contenute non saranno aggiornate in seguito. Tali dichiarazioni sono valide alla data di pubblicazione e potrebbero essere modificate da eventi successivi.

La presente informativa non costituisce un'offerta di scambio o di vendita, né un'offerta di acquisto o di scambio di titoli.

# MEDIA ENQUIRIES



## Giulia Olivari

Press & PR Manager Porsche Italia  
+39 3407143414  
giulia.olivari@porsche.it



## Sofia Dona

+39 342 1872289  
sofia.dona@porsche.it

## Consumption data

### 911 Carrera GTS

Fuel consumption / Emissions

WLTP\*

consumo carburante combinato (WLTP) 10,7 – 10,2 l/100 km  
emissioni CO<sub>2</sub> combinato (WLTP) 242 – 230 g/km

### 911 Turbo S

Fuel consumption / Emissions

WLTP\*

consumo carburante combinato (WLTP) 12,3 – 12,0 l/100 km  
emissioni CO<sub>2</sub> combinato (WLTP) 278 – 271 g/km

### Taycan Turbo

Fuel consumption / Emissions

WLTP\*

emissioni CO<sub>2</sub> combinato (WLTP) 0 g/km  
consumo elettrico combinato (WLTP) 20,0 – 17,8 kWh/100 km  
autonomia elettrica combinata (WLTP) 571 – 637 km  
autonomia elettrica in aree urbane (WLTP) 626 – 694 km

### Macan Turbo

Fuel consumption / Emissions

WLTP\*

emissioni CO<sub>2</sub> combinato (WLTP) 0 g/km  
consumo elettrico combinato (WLTP) 20,7 – 18,4 kWh/100 km  
autonomia elettrica combinata (WLTP) 528 – 589 km  
autonomia elettrica in aree urbane (WLTP) 671 – 745 km

**Panamera Turbo E-Hybrid**

Fuel consumption / Emissions

WLTP\*

consumo carburante combinato (WLTP) 4,4 – 3,6 l/100 km

emissioni CO<sub>2</sub> combinato (WLTP) 99 – 81 g/km

consumo elettrico combinato (WLTP) 19,9 – 18,8 kWh/100 km

autonomia elettrica combinata (WLTP) 84 – 94 km

autonomia elettrica in aree urbane (WLTP) 85 – 94 km

**Cayenne GTS Coupé**

Fuel consumption / Emissions

WLTP\*

consumo carburante combinato (WLTP) 12,7 – 12,2 l/100 km

emissioni CO<sub>2</sub> combinato (WLTP) 290 – 277 g/km

\*Further information on the official fuel consumption and the official specific CO<sub>2</sub> emissions of new passenger cars can be found in the "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" (Fuel Consumption, CO<sub>2</sub>Emissions and Electricity Consumption Guide for New Passenger Cars), which is available free of charge at all sales outlets and from DAT (Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Helmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, [www.dat.de](http://www.dat.de)).

**Link Collection**

Link to this article

<https://newsroom.porsche.com/it/2026/azienda/Porsche-chiude-il-2025-con-279.449-auto-consegnate-ai-clienti.html>

Media Package

<https://pmdb.porsche.de/newsroomzips/ae2a0a22-2400-47f1-b67f-8d72a835e360.zip>