

# Porsche dévoile les nouvelles 911 Carrera Coupé et 911 Carrera Cabriolet

**30/07/2019** La huitième génération de la gamme 911 s'élargit avec l'arrivée de la Porsche 911 Carrera.

Disponible en version Coupé et Cabriolet, la nouvelle sportive est équipée d'un moteur six cylindres à plat biturbo de 3,0 litres délivrant une puissance de 385 ch (283 kW), soit 15 ch (11 kW) de plus que sa devancière. La 911 Carrera bénéficie d'une dotation de série premium, quasiment identique à celle de la 911 Carrera S. Les nouveaux modèles disposent notamment d'un habitacle de qualité avec écran tactile de 10,9 pouces, une offre complète de services connectés ainsi que de nombreux systèmes d'assistance innovants, tel que le système Wet Mode qui permet d'accroître la sécurité sur chaussée humide. La 911 Carrera se distingue des autres déclinaisons de la gamme par ses jantes et ses freins de taille réduite, mais aussi par ses sorties d'échappement simples.

Comme sur les variantes Carrera S, la conception du moteur, du châssis et des freins est placée sous le signe de la sportivité et de l'exclusivité. Le moteur six cylindres à plat de 3,0 litres de la 911 Carrera est doté d'un biturbo de conception nouvelle, avec notamment des roues de turbine et de compresseur de dimension réduite. La transmission de la force motrice est assurée par la nouvelle boîte à double embrayage PDK huit rapports, qui permet à la 911 Carrera Coupé d'atteindre une vitesse de pointe de 293 km/h et d'abattre le 0 à 100 km/h en 4,2 s. Avec le pack Sport Chrono proposé en option, la sportive améliore encore cette performance de 0,2 seconde. La consommation de carburant en cycle mixte (valeurs NEDC corrélées) de la 911 Carrera Coupé est de 9,0 l/100 km (9,2 l/100 km pour la 911 Carrera Cabriolet).

La nouvelle 911 Carrera offre un comportement particulièrement dynamique, notamment grâce à ses pneumatiques 235/40 ZR, montés à l'avant sur des jantes de 19 pouces en alliage léger. Le train arrière est quant à lui équipé de pneumatiques 295/35 ZR, montés sur des jantes de 20 pouces. À l'avant comme à l'arrière, le freinage est assuré par des disques de frein de 330 mm de diamètre et des étriers fixes monoblocs à quatre pistons peints en noir.

En France, la 911 Carrera Coupé est proposée à partir de 106 654 EUR et la 911 Carrera Cabriolet à partir de 121 055 EUR. Les prix indiqués s'entendent TTC et comprennent les équipements spécifiques au marché français. Les nouveaux modèles sont disponibles à la commande dès aujourd'hui. Les versions Carrera à transmission intégrale seront bientôt disponibles.

**MEDIA  
ENQUIRIES**



**Fayçal Elasri**

Chef du Département Presse et Relations Publiques de Porsche France  
+33 (0) 1 57 65 89 42  
faycal.elasri@porsche.fr



**Constance Bidard**

Press & PR Specialist  
Porsche France  
+ 33 (0) 1 57 65 89 40  
constance.bidard@porsche.fr

**Consumption data**

**911 Carrera Cabriolet**

Fuel consumption / Emissions

WLTP\*

consommation de carburant en cycle mixte (WLTP) 10,8 – 10,4 l/100 km  
émissions de CO en cycle mixte (WLTP) 245 – 236 g/km

NEDC\*

consommation de carburant en cycle mixte (NEDC) 9,6 l/100 km  
émissions de CO en cycle mixte (NEDC) 218 g/km

**911 Carrera**

Fuel consumption / Emissions

WLTP\*

consommation de carburant en cycle mixte (WLTP) 10,8 – 10,3 l/100 km  
émissions de CO en cycle mixte (WLTP) 245 – 233 g/km

NEDC\*

consommation de carburant en cycle mixte (NEDC) 9,4 l/100 km  
émissions de CO en cycle mixte (NEDC) 215 g/km

**911 Carrera S**

Fuel consumption / Emissions

WLTP\*

consommation de carburant en cycle mixte (WLTP) 11,1 – 10,1 l/100 km  
émissions de CO en cycle mixte (WLTP) 251 – 229 g/km

NEDC\*

consommation de carburant en cycle mixte (NEDC) 10,0 - 9,6 l/100 km  
émissions de CO en cycle mixte (NEDC) 227 - 220 g/km

\*Further information on the official fuel consumption and the official specific CO emissions of new passenger cars can be found in the "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" (Fuel Consumption, COEmissions and Electricity Consumption Guide for New Passenger Cars), which is available free of charge at all sales outlets and from DAT (Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Helmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, www.dat.de).

## Link Collection

Link to this article

<https://newsroom.porsche.com/fr/produits/2019/fr-porsche-911-carrera-coupe-cabriolet-huitieme-generation-20626.html>

Media Package

<https://pmdb.porsche.de/newsroomzips/d8a9c278-64d2-46de-b8bb-e624504cfe65.zip>